**Марки твердого сплава**

|  |  |
| --- | --- |
| **Марка** | **Назначение** |
| ВК2, ВК3, ВК3М, ВК6М, ВК6ОМ | Чистовое точение с очень малыми сечениями среза при непрерывном резании чугуна, цветных металлов и сплавов, а также неметаллических материалов. Развертывание чугуна и сталей |
| ВК4 | Черновое и чистовое точение и фрезерование, растачивание и зенкование чугунов, цветных металлов и их сплавов, пластмасс. |
| ВК6 | Получистовое точение, чистовое фрезерование чугунов и цветных металлов, пластмасс. |
| ВК8 | Черновое точение и фрезерование чугунов с неравномерными припусками и большой глубиной резания. |
| ВК10М, ВК10-ОМ | Сверление, зенкование, развертывание, а также фрезерование стали и чугуна, некоторых труднообрабатываемых материалов. |
| Т30К4 | Чистовое точение стали с малым сечением среза при высоких скоростях резания. |
| Т15К6 | Получистовое и чистовое точение, фрезерование сталей |
| Т14К8 | Черновое точение и фрезерование сталей с равномерным припуском на обработку, получистовое фрезерование. |
| Т5К10 | Черновое точение и фрезерование сталей с неравномерным сечением среза, преимущественно поковок и отливок. |
| Т5К12 | Фрезерование сталей при особо тяжёлых условиях обработки, когда сплав Т5К10 выкрашивается. |
| ТТ7К12 | Фрезерование углеродистых и легированных сталей в особо тяжёлых условиях. |
| ТТ8К6 | Чистовое и получистовое точение, чистовое фрезерование серого и ковкого чугунов. |
| ТТ10К8-Б | Черновая и получистовая обработка точением и фрезерованием некоторых труднообрабатываемых материалов, нержавеющий сталей аустенитного класса, жаропрочных сталей. |
| ТТ20К9 | Фрезерование сталей, особенно фрезерование глубоких пазов, когда предъявляются повышенные требования к сопротивлению сплава тепловым и механическим нагрузкам. |

   Марки твердых сплавов обозначаются  буквами и цифрами, которые означают: В – карбид вольфрама, Т – карбид титана, вторая стоящая буква Т – карбид тантала, К – кобальт. Цифры после букв указывают на примерное содержание легирующего компонента сплава в процентах.
    Например [сплав ВК6](http://www.p6m5.ru/catalog/49/) содержит 6% кобальта и 94% карбида вольфрама, а сплав Т15К6 кобальта 6%, карбида титана 15% и 79% карбида вольфрама.
    Буквы в конце марки означают: М – мелкозернистый; О – особомелкозернистый.